



1. NOM DU PRODUIT

DRYTEK® 7600

2. FABRICANT

LATICRETE International, Inc.

1 LATICRETE Park North

Bethany, CT 06524-3423 États-Unis

Téléphone : +1.877.DRYTEK1, poste 247 ou
+1.877.379.8351, poste 247

Télécopie : +1.203.393.1684

Internet : www.drytek.com

3. DESCRIPTION DU PRODUIT

Le produit DRYTEK 7600 est une sous-couche autonivellante à base de ciment fibreux, de qualité supérieure, conçu pour les applications intérieures. Grâce à son séchage rapide, il peut être posé sur divers supports, notamment le béton, les carreaux de vinyle composite, le bois ainsi que le carrelage céramique et pierre. DRYTEK 7600 peut être versé en une seule fois à une épaisseur de 3 à 51 mm (1/8 à 2 po).

Avantages

- Ciment fibreux
- Résiste à l'eau, ne rétrécit pas
- Prise rapide
- Peut être pompé, fluide : plus besoin de poncer ni d'étaler
- Compatible avec la majorité des adhésifs
- Conseillé pour les systèmes de chauffage par rayonnement
- Peut être appliqué directement sur du béton humide (HR de 95 % ou moins selon la norme ASTM F2170) sans risque de détérioration des adhésifs.

Supports appropriés

- Béton
- Panneau de ciment*
- Contreplaqué encollé extérieur**
- Carrelage céramique et pierre**
- Lits de mortier de ciment
- Terrazzo de ciment**
- Carreaux de vinyle^

* Consulter le fabricant de panneaux de ciment pour obtenir des conseils de pose spécifiques.

** Voir 5. Pose—Préparation de la surface. ^ Voir Section 5 Pose sur des carreaux de vinyle.

Conditionnement

Sac de 25 kg (55 lb)/40 sacs par palette

Couleur: gris

Couverture approximative

Par sac de 25 kg (55 lb)

Épaisseur nominale	Couverture approximative
3 mm (1/8 po)	5,2 m ² (56 pi ²)
6 mm (1/4 po)	2,6 m ² (28 pi ²)
12 mm (1/2 po)	1,3 m ² (14 pi ²)
25 mm (1 po)	0,6 m ² (7 pi ²)
51 mm (2 po)	0,3 m ² (3,5 pi ²)

Durée de conservation

Les récipients de produit scellés à l'usine sont garantis être de première qualité pendant un (1) an* s'ils sont entreposés au-dessus du sol dans un endroit sec.

* Une forte humidité réduit la durée de conservation du produit en sac.

Restrictions

- Pour utilisation à l'intérieur seulement.
- Ne pas poser lorsque la température de la surface est inférieure à 4°C (40°F) ou supérieure à 32°C (90°F).
- Ne pas poser sur des surfaces peintes ou plâtrées.
- Ne pas dépasser la proportion indiquée dans les instructions de mélange. Un mouillage excessif peut affaiblir les propriétés du produit.
- Ne jamais mélanger avec du ciment ou des adjuvants.
- Ceci n'est pas une surface de finition, elle doit être couverte d'un revêtement de sol.
- Ne pas appliquer le produit DRYTEK 7600 sur des membranes d'étanchéité ou d'isolation de fissures.
- Les adhésifs et mastics, les mortiers et coulis pour le carrelage céramique, les pavés, la brique et la pierre ne sont pas conçus pour remplacer les membranes d'étanchéité. Lorsqu'une membrane d'étanchéité est requise, utiliser la membrane d'étanchéité LATICRETE® (voir Section 10 SYSTÈME DE CLASSIFICATION).
- Ne pas coller directement sur des surfaces en contreplaqué luan, OSB, panneau de particules ou Masonite®.
- Ne pas utiliser dans des endroits immergés.
- Peut uniquement être utilisé sur un support en bois avec un grillage en métal déployé galvanisé 3.2#.
- Poser uniquement sur le carrelage céramique ou pierre qui est appliqué sur un support en béton et présentant une bonne adhérence.

Mises en garde

Avant toute utilisation d'un produit DRYTEK

- Consulter le site www.drytek.com dans le cas où des bulletins techniques ou des mises à jour sur le produit et son application y auraient été postés.

- Adresser ses éventuelles questions à son représentant commercial technique DRYTEK.
- Consulter les consignes de sécurité additionnelles sur la fiche signalétique.
- Par temps froid, protéger l'ouvrage contre toute circulation jusqu'à ce qu'il ait totalement pris.
- Contient du ciment Portland et du sable siliceux. Peut irriter les yeux et la peau. Éviter le contact avec les yeux et le contact prolongé avec la peau. En cas de contact, rincer abondamment à l'eau.
- Ne pas ingérer. Le sable siliceux peut provoquer le cancer et des problèmes pulmonaires graves. Éviter de respirer la poussière. Porter un appareil respiratoire en présence de poussière.
- Garder hors de la portée des enfants.

4. DONNÉES TECHNIQUES

Propriétés physiques

Résistance d'adhésion à la traction ^A	> 3 MPa (435 psi)
Résistance à la flexion ^B	9 MPa (1 300 psi)
Résistance à la compression ^C	44,1 MPa (6 400 psi)
Poids posé pour une épaisseur de 6 mm (ft ² @ 1/4 po)	1 kg (2,2 lb)

A. Résistance d'adhésion à la traction selon la norme ASTM C 1583, test à 28 jours, DRYTEK/système d'apprêt posé sur un support en béton.

B. Résistance à la flexion selon la norme ASTM C 384 – charge médiane.

C. Résistance à la compression selon la norme ASTM C 109 (séché à l'air) - test à 28 jours, cubes de 50 mm (2 po), séché à l'air.

Propriétés d'emploi

Durée d'emploi	15 à 20 min
Durée avant trafic	1 à 2 heures
Pose d'un revêtement de sol	6 heures en fonction de l'épaisseur

5. POSE

Préparation de la surface

- Nettoyer le support pour éliminer la poussière, la saleté, l'huile, la graisse, la peinture ou tout contaminant antiadhérent. Ne pas utiliser de produits chimiques pour nettoyer le support. Retirer tous les revêtements de sol à dos de feutre. Retirer l'adhésif « cutback » jusqu'à ce qu'il n'en reste qu'un résidu fin au moyen d'une lame de rasoir ou procédé similaire. Retirer toutes les particules détachées et passer l'aspirateur.
- Vérifier la résistance d'adhérence en surface du support. En cas de résistance d'adhésion inférieure à 0,5 MPa (72 psi) ou de contamination du support, décaper mécaniquement par grenailage ou abrasion pour obtenir un profil de 3 à 5. Vérifier la teneur en humidité du support en béton selon la norme ASTM F 2170. Si la HR du support dépasse 95 % (ou si elle dépasse la teneur requise par le fabricant du revêtement de sol à poser sur le produit DRYTEK®), installer alors la membrane de réduction de vapeur LATAPOXY® 312 avant de poser le DRYTEK 7600.
- Examiner les joints diapasons, les joints de construction et les fissures du support susceptibles de bouger après la pose du DRYTEK 7600. Ces joints doivent être conservés dans la nouvelle surface.
- Maintenir la température du support à un minimum de 6°C (43°F) pendant la pose, et la température de l'air entre 10 et 25°C (50 et 77°F) pendant le séchage. Assurer une ventilation adéquate pour que le séchage soit uniforme.

Pose sur une dalle en béton

- En cas de résistance d'adhésion inférieure à 0,5 MPa (72 psi) ou de contamination du support, TOUTES LES SURFACES EN BÉTON DOIVENT ÊTRE DÉCAPÉES PAR GRENAILLAGE OU ABRASION MÉCANIQUE.
- Toutes les surfaces doivent être apprêtées avec l'apprêt tout usage DRYTEK et être à une température comprise entre 4°C (40°F) et 32°C (90°F). Les surfaces doivent être en bon état structurel, propres et exemptes de toute saleté, huile, graisse, peinture, adhésif, produit d'étanchéité ou produit de cure.
- Les surfaces en béton neuf doivent avoir au moins 28 jours.
- Prévoir des joints de dilatation à travers le carrelage pour tous les joints de construction ou de dilatation du support. Suivre la spécification ANSI A108.01-3.7 « Requirements for movement joints: preparations by other trades » ou TCNA détail EJ-171 « Movement Joints—Vertical & Horizontal ». Ne pas couvrir les joints de dilatation avec du mortier.

Pose sur un sous-plancher en bois

- L'installateur doit vérifier que le fléchissement des planchers de contreplaqué intérieur sous toutes les charges d'exploitation, permanentes et d'impact ne dépasse pas la limite normalisée de L/360 avec du carrelage céramique ou de la brique ou de L/480 avec de la pierre, où L = longueur de portée.
- Construction minimale pour les planchers de contreplaqué intérieur:
SOUS-PLANCHER: contreplaqué encollé extérieur de 15 mm (5/8 po) d'épaisseur, soit simple avec tous les bords de panneaux masqués, soit à rainures et languettes, sur des solives contreventées espacées de 400 mm (16 po) au maximum; fixer les panneaux de contreplaqué tous les 150 mm (6 po) le long des bords et tous les 200 mm (8 po) le long des supports intermédiaires avec des clous 8d annelés, enduits ou galvanisés à chaud (ou des vis); laisser un espacement de 3 mm (1/8 po) entre les panneaux et de 6 mm (1/4 po) sur les bords extérieurs; toutes les extrémités de panneaux doivent reposer sur un élément d'ossature; coller les panneaux aux solives avec de la colle pour bâtiment.
- **SOUS-COUCHE:** contreplaqué encollé extérieur de 15 mm (5/8 po) d'épaisseur fixé tous les 150 mm (6 po) le long des bords et tous les 200 mm (8 po) dans la partie centrale (dans les deux directions) avec des clous 8d annelés, enduits ou galvanisés à chaud (ou des vis); laisser un espacement de 3 mm (1/8 po) à 6 mm (1/4 po) entre les panneaux et de 6 mm (1/4 po) entre les bords de panneau et toute autre surface contiguë; décaler les joints de la sous-couche par rapport à ceux du sous-plancher et les joints de bouts de panneaux entre eux; coller la sous-couche au sous-plancher avec de la colle pour bâtiment. Voir les détails complets dans la fiche technique 152 « Collage du carrelage céramique, de la pierre et de la brique sur des planchers en bois ».
- Enduire la surface nettoyée et correctement préparée d'apprêt tout usage DRYTEK en suivant les instructions de la section « Apprêt ».
- Laisser l'apprêt sécher comme il se doit. Poser du grillage en métal déployé galvanisé 3.2# sur tout le plancher en contreplaqué collé extérieur. Veiller à bien le fixer pour éliminer tout jeu. Ne pas le poser sur de l'apprêt humide.
- **Remarque:** le grillage en métal déployé galvanisé peut être omis lorsque le produit DRYTEK 7600 est posé sur le tapis LATICRETE® Floor HEAT.
- Poser le produit DRYTEK 7600 sur le plancher conformément à la section « Application » ci-dessous.

Pose sur de l'adhésif « cutback » (sur du béton uniquement)

- Le retrait mécanique de l'adhésif « cutback » (c.-à-d. meulage, sablage, grenailage) peut être dangereux, car l'ancien adhésif « cutback » peut contenir de l'amiante. Consulter le fabricant d'adhésif et les autorités compétentes pour enlever correctement tout adhésif contenant de l'amiante.
- Le produit DRYTEK® 7600 peut être posé sur une fine couche d'adhésif « cutback » non soluble dans l'eau ou d'autre résidu adhésif non soluble dans l'eau.
- Pour les adhésifs ne contenant pas d'amiante, retirer l'adhésif « cutback » jusqu'à ce qu'il n'en reste qu'un résidu fin au moyen d'une lame de rasoir ou autre procédé similaire, puis retirer toutes les particules détachées en balayant soigneusement, en passant l'aspirateur, puis en nettoyant le support avec une moppe mouillée.
- Comme le maillon le plus faible du système sera l'adhérence de l'adhésif au support, il est important que l'adhésif soit très fin, ferme et qu'il adhère solidement au support. Après avoir raclé l'adhésif « cutback » jusqu'à ce qu'il n'en reste plus qu'un résidu fin et « transparent » et vérifié que le sol passe le test de traction (0,5 MPa/72 psi), verser le produit DRYTEK 7600 sans décapage par grenailage. Si le sol ne passe pas le test de traction (0,5 MPa/72 psi), il convient alors de soigneusement décaper le sol par grenailage jusqu'à obtenir un profil CSP 3 à 5. L'entrepreneur chargé de la pose est responsable de vérifier que le support est correctement préparé avant de procéder à la pose de tout produit DRYTEK.
- Les adhésifs en vinyle solubles à l'eau doivent être complètement retirés (p. ex. décapage par grenailage) de la surface du sol.

Pose sur des surfaces de carrelage céramique, de pierre ou de terrazzo de ciment existantes

- Enduire le carrelage céramique, le terrazzo de ciment ou la pierre existantes de la sous-couche de colmatage DRYTEK Premium Skimcoat Patch Underlayment (revêtement continu de 3 mm [1/8 po] d'épaisseur minimum). Laisser sécher.
- Apprêter la surface conformément à la section « Apprêt », puis poser le produit DRYTEK 7600 conformément à la section « Application ».

Pose sur des carreaux de vinyle (sur du béton uniquement)

- Tous les carreaux de vinyle doivent bien adhérer au support et être exempts de contaminants antiadhérents ou susceptibles d'affaiblir l'adhérence. Vérifier que l'adhérence des carreaux de vinyle au support est d'au moins 0,5 MPa (72 psi).
- Si le sol ne passe pas le test de traction (0,5 MPa/72 psi), il convient alors de retirer les carreaux et de soigneusement décaper le sol par grenailage jusqu'à obtenir un profil CSP 3 à 5
- L'entrepreneur chargé de la pose est responsable de vérifier que le support est correctement préparé avant de procéder à la pose de tout produit DRYTEK.
- Cette application n'inclut pas les revêtements décoratifs à base de ciment ni à base de résine époxyde, notamment le terrazzo époxyde. Communiquer avec le service technique avant de poser ce produit sur des carreaux de vinyle.

Apprêt

- Utiliser l'apprêt tout usage DRYTEK lors de chaque application. Agiter soigneusement avant l'emploi. Verser, étaler ou pulvériser l'apprêt sur la surface. Appliquer une épaisseur uniforme d'apprêt sur le support préparé à l'aide d'un balai brosse pour que l'apprêt soit bien absorbé dans le support et pour éliminer toute flaque ou surépaisseur.
- Diluer l'apprêt tout usage DRYTEK dans une proportion de 1:3 avec de l'eau potable claire dans un seau de mélange propre.

Couverture approximative de 37 m² (400 pi²).

- Si l'apprêt sèche en moins de 45 minutes, c'est que la dalle est excessivement sèche et nécessite une autre application, comme décrit ci-dessus. Laisser l'apprêt sécher pour former une pellicule transparente, pendant 3 à 5 heures normalement, mais sans dépasser 24 heures, avant d'appliquer le produit DRYTEK 7600. garder la surface enduite d'apprêt propre. Ne laisser personne marcher sur la surface.

Mélange

Mélanger le produit DRYTEK 7600 dans une proportion de 4,3 à 4,7 l (4,5 à 5 ptes) d'eau par sac de 25 kg (55 lb). Ne pas ajouter trop d'eau. Pour les applications manuelles, ajouter le produit à l'eau et mélanger pendant 2 à 3 minutes avec une perceuse à usage industriel (650 trm) jusqu'à obtenir une consistance sans grumeau. Le DRYTEK 7600 peut également être utilisé avec la plupart des équipements à pompe. Communiquer avec un représentant DRYTEK pour vérifier la compatibilité des équipements. Toujours effectuer un test d'affaissement pour s'assurer que le mélange est homogène et qu'il ne se sépare pas. L'affaissement idéal pour le produit DRYTEK 7600 est de 250 à 280 mm (10 à 11 po). Cette mesure peut être vérifiée au moyen du test de débit DRYTEK.

Application

Bande d'isolation périmétrique

Il est essentiel d'isoler tous les murs et éléments du bâtiment des sous-couches autonivellantes coulées pour permettre une dilatation suffisante contre toutes les surfaces de retenue.

Remarque : il est conseillé de mettre en place la bande d'isolation périmétrique avant de poser le produit DRYTEK 7600. Fixer la bande d'isolation périmétrique au mur périmétrique de tout le sous-plancher ainsi qu'autour du périmètre de toute saillie afin d'isoler le sol et les surfaces de retenue ou les murs. Attacher provisoirement la bande d'isolation périmétrique avec des agrafes ou au moyen de ruban adhésif de masquage, entoilé ou pour moquette. La bande d'isolation périmétrique peut ensuite être enlevée une fois que les carreaux sont fermement collés. Les joints peuvent alors être remplis de LATICRETE® Latacil™.

Verser ou pomper le produit sur le support à une épaisseur de 3 à 50 mm (1/8 à 2 po). Une épaisseur minimale de 19 mm (3/4 po) doit être maintenue pour les supports en bois non renforcés par un filet ou un grillage. Si un filet de renforcement est utilisé, comme le tapis LATICRETE Floor HEAT ou un grillage sur bois, une profondeur de mortier versé d'au moins 10 mm (3/8 po) doit être maintenue. Lisser immédiatement le coulis versé avec un lisseur. Une fois le produit posé, ôter toutes les marques de chevauchement, les jointures et les inconsistances en les raclant avec un plateau en acier. Il est possible de marcher sur la surface après 1 à 2 heures.

Lorsque le DRYTEK 7600 a durci, du carrelage céramique peut être posé à l'aide de mortier-colle au latex LATICRETE. Suivre les conseils du fabricant pour poser des carreaux de vinyle, du linoléum, de la moquette, du parquet de bois ou du revêtement époxyde continu sur du béton. Avant de poser un plancher en bois ou un sol résilient, consulter le fabricant concernant les exigences de teneur en humidité du support. Laisser le DRYTEK 7600 sécher conformément à ces exigences.

Chape

Une fois le produit sec (1 à 4 heures), il est possible de poser une couche de finition autonivellante DRYTEK (comme DRYTEK 7400 ou DRYTEK 9400) sur la surface d'usure du DRYTEK 7600. Il est extrêmement important que le DRYTEK 7600 soit apprêté avec deux couches d'apprêt tout usage DRYTEK en suivant les instructions concernant les supports à aspiration haute avant de poser un produit DRYTEK autonivellant sur la surface d'usure.

Pose du revêtement de sol

Les revêtements de sol peuvent être posés sur la surface 6 heures après l'application à une température de 21°C (70°F), selon l'épaisseur, les conditions de séchage et le type de sol fini. En raison du pH relativement bas du sous-plancher autonivellant DRYTEK®, les revêtements de sol finis peuvent être posés rapidement sans risquer de compromettre l'assemblage par collage. Toujours tester la compatibilité et l'adéquation de la performance des systèmes de sols finis avant leur pose. Préparer les surfaces-échantillons de façon à ce qu'elles soient représentatives de toute la surface et pour pouvoir effectuer un test sur le terrain correspondant à l'utilisation prévue. Toujours consulter les recommandations du fabricant du revêtement de finition concernant la compatibilité, les instructions et les restrictions de pose.

6. DISPONIBILITÉ ET COÛT

Disponibilité

Pour tout renseignement sur les distributeurs, composer :

Téléphone : +1.203.393.0010

Pour tout renseignement sur les distributeurs en ligne, visiter DRYTEK à www.drytek.com.

Coût

Communiquer avec un représentant commercial technique DRYTEK de sa région.

7. GARANTIE

Voir Section 10. SYSTÈME DE CLASSIFICATION

DS 230.16 : Garantie de 3 ans des produits DRYTEK

Une partie de :

DS 230.17 : Garantie système de 15 ans

8. ENTRETIEN

Aucun entretien nécessaire.

9. SERVICES TECHNIQUES

Assistance technique

Pour tout renseignement, appeler la ligne d'assistance technique de DRYTEK (de 8 h 00 à 17 h 30 HNE) :

Téléphone : +1.877.DRYTEK1, poste 247 ou

+1.877.379.8351, poste 247

Télécopie : +1.203.393.1948

Documentation technique et de sécurité

Pour obtenir de la documentation technique et de sécurité, visiter notre site Web à www.drytek.com.

10. SYSTÈME DE CLASSIFICATION

Des informations supplémentaires sur les produits sont disponibles sur notre site Web à www.drytek.com.

Liste des documents connexes :

DS 230.16 : Garantie de 3 ans des produits DRYTEK

DS 230.17 : Garantie système de 15 ans

DS 047.0 : Apprêt tout usage DRYTEK

DS 045.0 : DRYTEK 9400

DS6200.1 LATICRETE® Latasil™

DS605.0 tapis LATICRETE Floor HEAT

TDS 152 : Collage de carrelage céramique, de pierres ou de briques sur des planchers en bois

DS 312.0 : Membrane de réduction de vapeur LATAPOXY 312

LATICRETE International, Inc.
One LATICRETE Park North
Bethany, CT 06524-3423 États-Unis
+1.203.393.0010
www.laticrete.com

**NOTER : Pour le service technique en français,
veuillez composer +1.855.237.1992**

©2011 LATICRETE International, Inc.
Toutes les marques de commerce indiquées sont la propriété intellectuelle de leur propriétaires respectifs.

DS-043.OF-1011