



Revêtement de protection contre la vapeur d'eau DRYTEK MVB

DS-053.0F-0711



1. NOM DU PRODUIT

Revêtement de protection contre la vapeur d'eau DRYTEK® MVB

2. FABRICANT

LATICRETE International, Inc.

1 LATICRETE Park North

Bethany, CT 06524-3423 États-Unis

Téléphone : +1.203.393.0010 poste 235

Sans frais : 1.800.243.4788 poste 235

Télécopie : +1.203.393.1684

Internet : www.laticrete.com

3. DESCRIPTION DU PRODUIT

Le revêtement de protection contre la vapeur d'eau DRYTEK MVB est un revêtement époxyde à trois composants, appliqué au rouleau, conçu pour réduire l'émission de vapeurs dans les supports en béton (intérieur) pour divers revêtements de sol.

Emplois

- Utilisé sur les supports en béton pour ramener les vapeurs en dessous de $170 \mu\text{g}/(\text{s} \cdot \text{m})$ (3 lb/1 000 pi²/24 h) lors d'essais suivant la norme ASTM F1869 « Méthode de mesure standard du taux d'émission de vapeur d'eau avec du chlorure de calcium anhydre ».
- Idéal pour les dalles sur terre-plein
- Permet la pose de vinyle, de bois, d'époxyde, de carrelage céramique, de pierre et autres revêtements de sol. Peut être utilisé avec les produits autonivellants DRYTEK lorsqu'ils sont recouverts de l'apprêt tout usage DRYTEK.

Avantages

- Facile à utiliser – s'applique au rouleau à peinture.
- Prend en 24 heures.
- Peut s'appliquer sur du béton jeune (au moins 7 jours).

Supports appropriés

- Dalles de béton (utilisation à l'intérieur seulement).

Conditionnement

- Seau de 13,2 l (3,5 gal) (utilisé pour le mélange)
- 2 volumes A de 0,9 kg (2,0 lb)
- 1 volume B de 1,2 kg (2,6 lb)

- 3,2 kg (7 lb) de poudre volume C
- 6,2 kg (6,2 kg) par unité
- 48 unités par palette

Couverture approximative

Chaque unité complète couvre environ 17 à 21 m² (180 à 220 pi²).

Durée de conservation

Les récipients de produit scellés à l'usine sont garantis être de première qualité pendant deux (2) ans s'ils sont entreposés à des températures > 0°C (32°F) et < 43°C (110°F).

Restrictions

- Pour utilisation à l'intérieur seulement
- Les adhésifs et mastics, les mortiers et coulis pour le carrelage céramique, les pavés, la brique et la pierre ne sont pas conçus pour remplacer les membranes d'étanchéité. Lorsqu'une membrane d'étanchéité est requise, utiliser la membrane d'étanchéité LATICRETE® (voir Section 10 SYSTÈME DE CLASSIFICATION).
- **Remarque:** les surfaces doivent être en bon état structurel et être assez stables et rigides pour supporter un revêtement en carreaux de céramique/pierre, en briques minces et autre revêtement similaire. Le fléchissement du support sous toutes les charges d'exploitation, permanentes et d'impact ne doit pas dépasser L/360 avec du carrelage céramique ou de la brique sur lit mince ou L/480 avec de la pierre sur lit mince, où L = longueur de portée.
- N'utiliser sur aucun support autre que les dalles en béton (au moins 7 jours à 21°C [70°F])
- À base d'eau, ne pas laisser geler.
- LATICRETE n'est pas responsable des émissions d'humidité par les joints de dilatation et d'isolation, les fissures existantes et les nouvelles fissures susceptibles d'apparaître après la pose du système.
- Ne pas utiliser dans des endroits sujets à une pression hydrostatique négative.

Mises en garde

- Effectuer des essais au chlorure de calcium suivant la norme ASTM F1869 avant et après la pose du revêtement de protection contre la vapeur d'eau DRYTEK MVB.
- Consulter le fabricant d'adhésif concernant la compatibilité avec le revêtement de protection contre la vapeur d'eau DRYTEK MVB.
- Par temps froid, protéger l'ouvrage contre toute circulation jusqu'à ce qu'il ait totalement pris.
- Performances du produit sous réserve de la bonne exécution d'ASTM F-1869 par du personnel d'essai certifié. L'essai doit être effectué conformément aux instructions de pose écrites du fabricant.
- Garder hors de la portée des enfants.

4. DONNÉES TECHNIQUES

Norme applicable

EN12004-1997

Propriétés physiques

Essai	Méthode	Résultats
Adhérence par cisaillement sur béton 28 jours	ANSI A118.12 5.1.5	2,0–3,9 MPa (285–570* psi)
Essai Euronorm : traction		
Adhérence sur béton 28 jours	EN 12004	> 1,9 MPa (276 psi)
Perméabilité	ASTM F-1869	4,4 ramené à 0,097 kg/100 m ² /24 h (9,7 ramené à 0,2 lb/1000 pi ² /24 h)
Résistance à l'alcalinité	ASTM C-267	Réussi, pas de dégradation

* Échoué dans le mortier-colle

Propriétés d'emploi

Durée avant trafic intensif	24 heures
Durée d'emploi	60 min

5. POSE

Préparation de la surface

Effectuer trois essais au chlorure de calcium pour les premiers 92,9 m² (1 000 pi²), et un essai au chlorure de calcium pour chaque portion supplémentaire de 93 m² (1 000 pi²) de surface devant recevoir le revêtement de protection contre la vapeur d'eau DRYTEK® MVB.

Pour les surfaces dont le taux d'émission de vapeur d'eau (MVER) est compris entre 170 µg/s m² (3 lb/1 000 pi²/24 h) et 678 µg/s m² (12 lb/1 000 pi²/24 h), appliquer une couche de revêtement de protection contre la vapeur d'eau DRYTEK MVB. Pour les surfaces dont le taux d'émission de vapeur d'eau (MVER) est compris entre 678 µg/s m² (12 lb/1 000 pi²/24 h) et 1 130 µg/s m² (20 lb/1 000 pi²/24 h), remesurer le MVER (comme indiqué plus haut) et, le cas échéant, appliquer une couche supplémentaire de revêtement de protection contre la vapeur d'eau DRYTEK MVB jusqu'à atteindre 170 µg/s m² (3 lb/1 000 pi²/24 h).

- La température de la surface doit être comprise entre 7 et 32°C (45 et 90°F) durant la pose et pendant les 24 heures qui suivent.

Tous les supports doivent être en bon état structurel, propres et exempts de saleté, huile, graisse, peinture, laitance, efflorescence, produit de scellement pour béton ou produit de cure. Les surfaces couvertes de produit de décoffrage ou autres contaminants anti-adhérents doivent être grenillées ou décapées par projection comme il se doit pour assurer l'élimination de tous les contaminants. Égaliser le béton brut ou irrégulier par l'application d'une sous-couche LATICRETE® de manière à offrir un fini taloché ou mieux. Ne pas égaliser avec des produits à base de gypse ou d'asphalte.

La scarification mécanique, le grenillage ou le décapage par projection de la surface est requis pour obtenir un profil ICRI CSP 3 (grenillage léger). Le décapage à l'acide, les solvants, les abat-poussière ne sont pas de méthodes admissibles pour le nettoyage du support.



ICRI CSP 3

Avant la pose, préparer le béton conformément aux instructions ci-dessus et mesurer les niveaux d'émission d'humidité suivant ASTM F1869 (méthode au chlorure de calcium). Pour poser le revêtement de protection contre la vapeur d'eau DRYTEK MVB, le niveau d'émission d'humidité depuis le béton ne doit pas dépasser 1 130 µg/s m² (20 lb/1 000 pi²/24 h) au moment de la pose. Dans tous les cas, la surface de

la dalle en béton préparée doit être suffisamment chaude pour éviter la condensation sur la surface du béton durant la prise du revêtement de protection contre la vapeur d'eau DRYTEK MVB.

Si le support en béton est trop irrégulier (généralement CSP 6 ou plus) pour produire une épaisseur uniforme du revêtement de protection contre la vapeur d'eau DRYTEK MVB, il est possible de pré-lisser le support avec du LATICRETE 816 LatiPatchMC ou une mince couche de LATICRETE 254 Platine. Laisser prendre le LATICRETE 816 LatiPatch ou la couche de LATICRETE 254 Platine pendant un minimum de 24 heures à 21°C (70°F) avant d'appliquer le revêtement de protection contre la vapeur d'eau DRYTEK MVB.

L'écart de planéité maximum ne doit pas dépasser 6 mm par 3 m (1/4 po par 10 pi) avec un maximum de variation 1,5 mm par 0,3 m (1/16 po par 1 pi) entre deux points hauts. Humecter les surfaces chaudes et sèches et balayer l'excès d'eau – la pose peut se faire sur une surface humide SANS flaque d'eau. Les dalles en béton neuves doivent respecter la teneur en humidité minimale indiquée ci-dessus préalablement à l'application du revêtement de protection contre la vapeur d'eau DRYTEK MVB.

Avant utilisation, entreposer les résines à une température ambiante de 21°C (70°F) pendant 24 heures pour faciliter le mélange.



ICRI CSP 6

Traitement des joints de construction, de rupture (coupés à la scie) et de reprise et des fissures mortes ou de retrait.

Toutes les fissures non structurales dans le sous-plancher doivent être réparées pour minimiser leur propagation à travers la sous-couche, le carrelage et la pierre.

- Joints de mouvement—respecter tous les joints de dilatation et d'isolation à travers le revêtement de protection contre la vapeur d'eau DRYTEK MVB et la sous-couche ou la chape.
- Joints coupés à la scie, joints de rupture et fissures mortes—Nettoyer tous les débris et toutes les matières libres des fissures et joints non structurales. Utiliser le revêtement de protection contre la vapeur d'eau DRYTEK MVB pour combler les fissures fines et stables, les joints de rupture, les joints de construction et les joints de reprise dans les supports en béton existants. Pour combler les fissures mortes non structurales de largeur jusqu'à 1,5 mm (1/16 po), utiliser le revêtement de protection contre la vapeur d'eau DRYTEK MVB en guise de matière époxyde. Pour combler les fissures mortes non structurales de largeur jusqu'à 6 mm (1/4 po), utiliser LATICRETE 254 Platine en guise de ciment. Le comblement de fissures mortes, tel que décrit ci-dessus, est recommandé pour empêcher les émissions d'humidité à travers ces fissures. Une fois que les fissures et les joints sont comblés, laisser prendre pendant un minimum de 24 heures à 21°C (70°F) préalablement à l'application du revêtement de protection contre la vapeur d'eau DRYTEK MVB sur l'ensemble de la surface.

Joints de mouvement et fissures

Ne jamais combler les joints de dilatation, les joints d'isolation ou les fissures mobiles avec cet époxyde. Tous les joints et fissures mobiles doivent être respectés à travers le système de contrôle de l'humidité, la sous-couche ou la chape LATICRETE et la couverture ou le revêtement de sol, par l'application de LATICRETE Latasil dans les joints de mouvement.

Mélange

- Mélanger soigneusement toutes les unités de volume A et de volume B au moyen d'un malaxeur mécanique jusqu'à obtenir une couleur uniforme. Ajouter toute la poudre (volume C) et malaxer jusqu'à obtenir une dispersion uniforme dans le liquide. Veiller à verser tous les liquides des sachets pour assurer une couverture correcte.

Application

- Appliquer le revêtement de protection contre la vapeur d'eau DRYTEK MVB sur le support à l'aide d'un rouleau à poils longs de 9 mm (3/8 po). Appliquer une couche uniforme en couvrant soigneusement toutes les surfaces et laisser prendre pendant 24 heures à 21°C (70°F) avant d'effectuer les essais d'humidité suivant la norme ASTM F1869 pour déterminer si une seconde couche est nécessaire.
- Si le niveau d'humidité n'est pas conforme aux exigences pour le revêtement de finition, il est possible d'appliquer une seconde couche après avoir laissé sécher la première couche pendant 24 heures à 21°C (70°F). Laisser la seconde couche sécher pendant 24 heures à 21°C (70°F) avant la dernière série d'essais au chlorure de calcium pour vérifier le niveau d'humidité.
- Ne pas effectuer la pose du revêtement de finition si le taux d'émission de vapeur dépasse les limites du fabricant du revêtement de finition. Laisser le revêtement de protection contre la vapeur d'eau DRYTEK® MVB prendre pendant 24 heures à 21°C (70°F) avant d'effectuer la dernière série d'essais d'humidité suivant la norme ASTM F1869 ou la pose du revêtement de finition.
- Si une membrane antifracture et/ou d'étanchéité est requise, utiliser LATICRETE® Hydro Ban™ sur le revêtement de protection contre la vapeur d'eau DRYTEK MVB après séchage.

6. DISPONIBILITÉ ET COÛT

Disponibilité

Les produits LATICRETE et LATAPOXY sont proposés dans le monde entier.

Pour tout renseignement sur les distributeurs :

Sans frais : 1.800.243.4788

Téléphone : +1.203.393.0010

Pour tout renseignement sur les distributeurs en ligne, visiter LATICRETE à www.laticrete.com.

Coût

Communiquer avec le distributeur LATICRETE le plus proche.

7. GARANTIE

Voir Section 10. SYSTÈME DE CLASSIFICATION

DS 230.3 : Garantie sur les produits LATICRETE

Une partie de :

DS 230.05 : Garantie 5 ans de LATICRETE

8. ENTRETIEN

Les coulis LATICRETE et LATAPOXY nécessitent un nettoyage régulier avec du savon de pH neutre et de l'eau. Tous les autres matériaux LATICRETE et LATAPOXY® ne nécessitent aucun entretien, mais les performances et la durabilité de l'application peuvent dépendre du bon entretien de produits fournis par d'autres fabricants.

9. SERVICES TECHNIQUES

Assistance technique

Pour tout renseignement, appeler la ligne d'assistance technique de LATICRETE (de 8 h 00 à 17 h 30 HNE) :

Sans frais : 1.800.243.4788 poste 235

Téléphone : +1.203.393.0010 poste 235

Télécopie : +1.203.393.1948

Documentation technique et de sécurité

Pour obtenir notre documentation technique et de sécurité, visiter notre site Web www.laticrete.com

10. SYSTÈME DE CLASSIFICATION

Informations supplémentaires sur les produits disponibles sur demande :

DS 230.13 : Garantie sur les produits LATICRETE

DS 230.05 : Garantie 5 ans de LATICRETE

DS 236.0 : Membrane d'étanchéité LATICRETE 9235

DS 6200.1 : LATICRETE Latasil™

DS 663.0 : LATICRETE Hydro Ban

DS 674.0 : LATICRETE 816 LatiPatch™

DS 662.0 : Additif et apprêt LATICRETE

LATICRETE International, Inc.

One LATICRETE Park North

Bethany, CT 06524-3423 États-Unis

+1.203.393.0010

www.laticrete.com

NOTER : Pour le service technique en français, veuillez composer +1.855.237.1992

©2011 LATICRETE International, Inc.

Toutes les marques de commerce indiquées sont la propriété intellectuelle de leur propriétaires respectifs.

DS-053.0F-0711