



1. NOM DU PRODUIT

DRYTEK® 9400

2. FABRICANT

LATICRETE International, Inc.

1 LATICRETE Park North

Bethany, CT 06524-3423 États-Unis

Téléphone : +1.877.DRYTEK1, poste 247 ou

+1.877.379.8351, poste 247

Télécopie : +1.203.393.1684

Internet : www.drytek.com

3. DESCRIPTION DU PRODUIT

Le produit DRYTEK 9400 est un ciment pour surface d'usure autonivellant, à séchage rapide et de qualité supérieure. Le DRYTEK 9400 peut être intégralement teinté, ce qui en fait un produit de choix pour des sols finis attrayants. Sa résistance supérieure à l'abrasion convient à divers environnements, tels que les magasins de vente au détail, les entrepôts et les installations de fabrication. Peut être versé ou pompé en une seule fois à une épaisseur de 3 à 12 mm (1/8 à 1/2 po).

Avantages

- Séchage rapide
- Ne développe pas de fissure de retrait
- Excellente résistance aux abus et à l'abrasion
- Temps de cicatrisation long pour une maniabilité prolongée
- Fluide, peut être pompé; élimine le ponçage et le travail à la truelle
- Peut être appliqué directement sur du béton humide (HR de 95 % ou moins selon la norme ASTM F2170) sans risque de détérioration des adhésifs ni de perte d'adhérence ultérieure des surfaces collées.

Supports appropriés (pour utilisation à l'intérieur seulement)

- Béton
- Panneau de ciment*
- Contreplaqué encollé extérieur**
- Carrelage céramique et pierre**
- Lits de mortier de ciment
- Terrazzo de ciment**
- Carreaux de vinyle^

* Consulter le fabricant de panneaux de ciment pour obtenir des conseils de pose spécifiques.

** Voir §. Pose—Préparation de la surface.

^ Voir Section 5 Pose sur des carreaux de vinyle.

Conditionnement

Sac de 25 kg (55 lb)/40 sacs par palette

Couleurs: blanc et gris

Couverture approximative

Par sac de 25 kg (55 lb)

Épaisseur nominale	Couverture approximative
3 mm (1/8 po)	4,6 m ² (50 pi ²)
6 mm (1/4 po)	2,3 m ² (25 pi ²)
12 mm (1/2 po)	1,2 m ² (13 pi ²)

Durée de conservation

Les récipients de produit scellés à l'usine sont garantis être de première qualité pendant un (1) an* s'ils sont entreposés au-dessus du sol dans un endroit sec.

* Une forte humidité réduit la durée de conservation du produit en sac.

Restrictions

- Pour utilisation à l'intérieur seulement
- Ne pas poser lorsque la température de la surface est inférieure à 4°C (40°F) ou supérieure à 32°C (90°F).
- Ne pas poser sur des surfaces peintes ou plâtrées.
- Ne pas dépasser la proportion indiquée dans les instructions de mélange. Un mouillage excessif peut affaiblir les propriétés du produit.
- Ne jamais mélanger avec du ciment ou des adjuvants.
- Ne pas appliquer le produit DRYTEK 9400 sur des membranes d'étanchéité ou d'isolation de fissures.
- Les adhésifs et mastics, les mortiers et coulis pour le carrelage céramique, les pavés, la brique et la pierre ne sont pas conçus pour remplacer les membranes d'étanchéité. Lorsqu'une membrane d'étanchéité est requise, utiliser la membrane d'étanchéité LATICRETE® (voir Section 10 SYSTÈME DE CLASSIFICATION).
- Ne pas coller directement sur des surfaces en contreplaqué luan, OSB, panneau de particules ou MasoniteMD.
- Ne pas utiliser dans des endroits immergés.
- À utiliser sur des supports contreplaqués, collés, extérieurs uniquement avec un grillage en métal déployé galvanisé 3.2# ou avec l'approbation écrite préalable de DRYTEK.
- À utiliser sur du vinyle uniquement avec l'approbation écrite préalable de DRYTEK.
- Poser uniquement sur le carrelage céramique ou pierre qui est appliqué sur un support en béton et présentant une bonne adhérence.
- Ne pas utiliser lors d'applications immergées.

Mises en garde

Avant toute utilisation d'un produit DRYTEK

- Lire et comprendre la fiche technique et la fiche signalétique du produit.
- Faire une maquette pour s'assurer que la performance du produit sera adéquate.
- Consulter le site www.drytek.com dans le cas où des bulletins techniques ou des mises à jour sur le produit et son application y auraient été postés.
- Adresser ses éventuelles questions à son représentant commercial technique DRYTEK.
- Par temps froid, protéger l'ouvrage contre toute circulation jusqu'à ce qu'il ait totalement pris.
- Contient du sable siliceux. Peut irriter les yeux et la peau. Éviter le contact avec les yeux et le contact prolongé avec la peau. En cas de contact, rincer abondamment à l'eau.
- Ne pas ingérer. Le sable siliceux peut provoquer le cancer et des problèmes pulmonaires graves. Éviter de respirer la poussière. Porter un appareil respiratoire en présence de poussière.
- Garder hors de la portée des enfants.

4. DONNÉES TECHNIQUES

Propriétés physiques

Résistance d'adhésion à la traction (ASTM C-1538)	1,4–1,9 MPa (200–270 psi)
Résistance à la flexion (ASTM C-348)	9,6–11 MPa (1400–1600 psi)
Résistance à la compression (ASTM C-109)	37,9–39,3 MPa (5500–5700 psi)

Propriétés d'emploi

Durée d'emploi	10 à 15 minutes
Durée avant trafic	1 à 2 heures
Pose des revêtements	18 heures

5. POSE

Préparation de la surface

Pose sur une dalle en béton

- Nettoyer le support pour éliminer la poussière, la saleté, l'huile, la graisse, la peinture ou tout contaminant antiadhésif. Ne pas utiliser de produits chimiques pour nettoyer le support. Retirer tous les revêtements de sol à dos de feutre. Retirer toutes les particules détachées et passer l'aspirateur.
- Vérifier la résistance d'adhérence en surface du support. En cas de résistance d'adhésion inférieure à 0,5 MPa (72 psi) ou de contamination du support, décaper mécaniquement par grenailage ou abrasion.
- Toutes les surfaces doivent être apprêtées avec l'apprêt époxyde DRYTEK® 104S et être à une température comprise entre 4°C (40°F) et 32°C (90°F). Les surfaces doivent être en bon état structurel, propres et exemptes de toute saleté, huile, graisse, adhésifs, peinture, produits d'étanchéité ou produits de cure.
- Prévoir des joints de dilatation à travers le DRYTEK 9400 pour tous les joints de construction ou de dilatation du support. Suivre la spécification ANSI A108.01-3.7 « Requirements for movement joints: preparations by other trades » ou TCNA détail EJ-171 « Movement Joints—Vertical & Horizontal ». Ne pas couvrir les joints de dilatation avec du mortier.

Pose sur un sous-plancher en bois

- L'installateur doit vérifier que le fléchissement des planchers de contreplaqué intérieur sous toutes les charges d'exploitation, permanentes et d'impact ne dépasse pas la limite normalisée de L/360 avec du carrelage céramique ou de la brique ou de L/480 avec de la pierre, où L = longueur de portée.
- Construction minimale pour les planchers de contreplaqué intérieur:
SOUS-PLANCHER: contreplaqué collé extérieur de 15 mm

(5/8 po) d'épaisseur, soit simple avec tous les bords de panneaux masqués, soit à rainures et languettes, sur des solives contreventées espacées de 400 mm (16 po) au maximum; fixer les panneaux de contreplaqué tous les 150 mm (6 po) le long des bords et tous les 200 mm (8 po) le long des supports intermédiaires avec des clous 8d annelés, enduits ou galvanisés à chaud (ou des vis); laisser un espacement de 3 mm (1/8 po) entre les panneaux et de 6 mm (1/4 po) sur les bords extérieurs; toutes les extrémités de panneaux doivent reposer sur un élément d'ossature; coller les panneaux aux solives avec de la colle pour bâtiment.

SOUS-COUCHE: contreplaqué collé extérieur de 15 mm (5/8 po) d'épaisseur fixé tous les 150 mm (6 po) le long des bords et tous les 200 mm (8 po) dans la partie centrale (dans les deux directions) avec des clous 8d annelés, enduits ou galvanisés à chaud (ou des vis); laisser un espacement de 3 mm (1/8 po) à 6 mm (1/4 po) entre les panneaux et de 6 mm (1/4 po) entre les bords de panneau et toute autre surface contiguë; décaler les joints de la sous-couche par rapport à ceux du sous-plancher et les joints de bouts de panneaux entre eux; coller la sous-couche au sous-plancher avec de la colle pour bâtiment. Voir les détails complets dans la fiche technique 152 « Collage du carrelage céramique, de la pierre et de la brique sur des planchers en bois ».

- Enduire la surface nettoyée et correctement préparée d'apprêt tout usage DRYTEK en suivant les instructions de la section « Apprêt ».
- Laisser l'apprêt sécher comme il se doit. Poser du grillage en métal déployé galvanisé 3.2# sur tout le plancher en bois. Veiller à bien le fixer pour éliminer tout jeu. Ne pas le poser sur de l'apprêt humide.
Remarque: le grillage en métal déployé galvanisé peut être omis lorsque le produit DRYTEK 9400 est posé sur le tapis LATICRETE® Floor HEAT.
- Poser le produit DRYTEK 9400 sur le plancher conformément à la section « Application » ci-dessous.

Pose sur de l'adhésif « cutback » (sur du béton uniquement)

- Le retrait mécanique de l'adhésif « cutback » (c.-à-d. meulage, sablage, grenailage) peut être dangereux, car l'ancien adhésif « cutback » peut contenir de l'amiante. Consulter le fabricant d'adhésif et les autorités compétentes pour enlever correctement tout adhésif contenant de l'amiante.
- Le produit DRYTEK 9400 peut être posé sur une fine couche d'adhésif « cutback » non soluble dans l'eau ou d'autre résidu adhésif non soluble dans l'eau.
- Pour les adhésifs ne contenant pas d'amiante, retirer l'adhésif « cutback » non soluble dans l'eau jusqu'à ce qu'il n'en reste qu'un résidu fin au moyen d'une lame de rasoir ou autre procédé similaire, puis retirer toutes les particules détachées en balayant soigneusement, en passant l'aspirateur, puis en nettoyant le support avec une moppe mouillée.
- Comme le maillon le plus faible du système sera l'adhérence de l'adhésif au support, il est important que l'adhésif soit très fin, ferme et qu'il adhère solidement au support. Après avoir raclé l'adhésif « cutback » jusqu'à ce qu'il n'en reste plus qu'un résidu fin et « transparent » et vérifié que le sol passe le test de traction (0,5 MPa/72 psi), verser le produit DRYTEK 9400 sans décapage par grenailage. Si le sol ne passe pas le test de traction (0,5 MPa/72 psi), il convient alors de soigneusement décaper le sol par grenailage jusqu'à obtenir un profil CSP 3 à 5. L'entrepreneur chargé de la pose est responsable de vérifier que le support est correctement préparé avant de procéder à la pose de tout produit DRYTEK.
- Les adhésifs en vinyle solubles à l'eau doivent être complètement retirés (p. ex. décapage par grenailage) de la surface du sol.

Pose sur des carreaux de vinyle (sur du béton uniquement)

- Tous les carreaux de vinyle doivent bien adhérer au support et

être exempts de contaminants antiadhérents ou susceptibles d'affaiblir l'adhérence. Vérifier que l'adhérence des carreaux de vinyle au support est d'au moins 0,5 MPa (72 psi). Si le sol ne passe pas le test de traction (0,5 MPa/72 psi), il convient alors de retirer les carreaux et de soigneusement décaper le sol par grenailage jusqu'à obtenir un profile CSP 3 à 5. L'entrepreneur chargé de la pose est responsable de vérifier que le support est correctement préparé avant de procéder à la pose de tout produit DRYTEK. Cette application n'inclut pas les revêtements décoratifs à base de ciment ni à base de résine époxyde, notamment le terrazzo époxyde. Communiquer avec le service technique avant de poser ce produit sur des carreaux de vinyle.

Pose sur des surfaces de carrelage céramique, de pierre ou de terrazzo de ciment existantes

- Enduire le carrelage céramique, le terrazzo de ciment ou la pierre existants de la sous-couche de colmatage DRYTEK Premium Skimcoat Patch Underlayment (revêtement continu de 3 mm [1/8 po] d'épaisseur minimum). Laisser sécher.
- Apprêter la surface conformément à la section «Apprêt», puis poser le produit DRYTEK 9400 conformément à la section «Application».

Apprêt

Utiliser l'apprêt époxyde DRYTEK 104S pour chaque application. Agiter soigneusement avant l'emploi. Mélanger et poser l'apprêt selon le fiche technique de l'apprêt époxyde DRYTEK 104S avant de poser le DRYTEK 9400. Remarque : garder la surface enduite d'apprêt propre. Ne laisser personne marcher sur la surface.

Mélange

Mélanger le produit DRYTEK 9400 dans une proportion de 5,2 à 5,7^l (5,5 à 6 ptes) d'eau par sac de 25 kg (55 lb). Ne pas ajouter trop d'eau. Pour les applications manuelles, ajouter le produit à l'eau et mélanger pendant 2 à 3 minutes avec une perceuse à usage industriel (650 trm) jusqu'à obtenir une consistance sans grumeau. Le DRYTEK 9400 peut également être utilisé avec la plupart des équipements à pompe. Communiquer avec un représentant DRYTEK pour vérifier la compatibilité des équipements. Toujours effectuer un test d'affaissement pour s'assurer que le mélange est homogène et qu'il ne se sépare pas. L'affaissement idéal pour le produit DRYTEK 9400 est de 250 à 280 mm (10 à 11 po). Cette mesure peut être vérifiée au moyen du test de débit DRYTEK.

Application

Poser le mélange sur le support à une épaisseur de 3 à 12 mm (1/8 à 1/2 po). Lisser immédiatement le coulis versé avec un lisseur. Une fois le produit posé, ôter toutes les marques de chevauchement, les jointures et les inconsistances en les raclant avec un plateau en acier.

Bande d'isolation périmétrique

Il est essentiel d'isoler tous les murs et éléments du bâtiment des produits autonivellants coulés pour permettre une dilatation suffisante contre toutes les surfaces de retenue.

Remarque: il est conseillé de mettre en place la bande d'isolation périmétrique avant de poser le produit DRYTEK 9400. Fixer la bande d'isolation périmétrique au mur périmétrique de tout le sous-plancher ainsi qu'autour du périmètre de toute saillie afin d'isoler le sol et les surfaces de retenue ou les murs. Attacher provisoirement la bande d'isolation périmétrique avec des agrafes ou au moyen de ruban adhésif de masquage, entoilé ou pour moquette. La bande d'isolation périmétrique peut ensuite être enlevée une fois que les carreaux sont fermement collés. Les joints peuvent alors être remplis de LATICRETE® Latasil™.

Verser ou pomper le produit DRYTEK sur la surface apprêtée et l'étaler avec un cylindre à pointes ou une épandeuse calibrée. Utiliser une lisseuse pour uniformiser le produit et obtenir une surface plane et lisse. Il est possible de marcher sur le sol au bout de 1 à 4 heures.

Durée avant trafic

Attendre 1 à 2 heures avant d'autoriser le trafic piétonnier, 24 heures pour le trafic léger. Attendre 7 jours pour autoriser le trafic pleine charge (c.-à-d. chariots élévateurs à fourche).

Revêtements de finition

Le produit DRYTEK 9400 peut être utilisé comme surface d'usure sans produit d'étanchéité ni revêtement. Sa surface peut être scellée avec un produit d'étanchéité approprié.

Contactez son représentant DRYTEK pour obtenir des conseils spécifiques.

6. DISPONIBILITÉ ET COÛT

Disponibilité

Pour tout renseignement sur les distributeurs, composer :

Téléphone : +1.203.393.0010

Pour tout renseignement sur les distributeurs en ligne, visiter DRYTEK à www.drytek.com.

Coût

Communiquer avec un représentant commercial technique LATICRETE ou DRYTEK de sa région.

7. GARANTIE

Voir Section 10. SYSTÈME DE CLASSIFICATION

DS 230.16 : Garantie de 3 ans des produits DRYTEK

8. ENTRETIEN

Aucun entretien nécessaire.

9. SERVICES TECHNIQUES

Assistance technique

Pour tout renseignement, appeler la ligne d'assistance technique de DRYTEK (de 8 h 00 à 17 h 30 HNE) :

Téléphone : +1.877.DRYTEK1, poste 247 ou

+1.877.379.8351, poste 247

Télécopie : +1.203.393.1948

Documentation technique et de sécurité

Pour obtenir de la documentation technique et de sécurité, visiter notre site Web à www.drytek.com.

10. SYSTÈME DE CLASSIFICATION

Des informations supplémentaires sur les produits sont disponibles sur notre site Web à www.drytek.com. Liste des documents connexes:

DS 230.16 : Garantie de 3 ans des produits DRYTEK

DS 048.0 : Apprêt époxyde DRYTEK 104S

DS 049.0 : Produit d'étanchéité à l'uréthane DRYTEK 608

DS 046.0 : Sous-couche de colmatage DRYTEK Premium Skimcoat Patch Underlayment

DS 6200.1 : LATICRETE® Latasil™

LATICRETE International, Inc.

One LATICRETE Park North

Bethany, CT 06524-3423 États-Unis

+1.203.393.0010

www.laticrete.com

NOTER : Pour le service technique en français, veuillez composer +1.855.237.1992

©2011 LATICRETE International, Inc.

Toutes les marques de commerce indiquées sont la propriété intellectuelle de leur propriétaires respectifs.

DS-045.0F-1011